

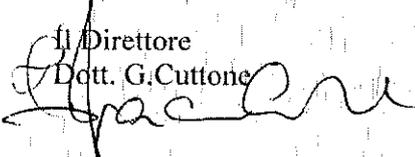
DISPOSIZIONE N.12 DEL 10/02/2015

IL DIRETTORE

- Vista la proposta dell'Ing. L. Celona, Responsabile dell'Esperimento ESS, con la quale si richiede la realizzazione della colonna di estrazione per la sorgente ESS, per una spesa presunta di Euro 60.000,00 (+Iva+ Oneri);
- Ritenuto opportuno accogliere la richiesta;
- Visto che la fornitura richiesta non è presente nel sistema convenzionale (CONSIP);
- Vista la relazione dell'Ing. L. Celona con la quale si propone la ditta Intellion SARL - Francia - quale unico fornitore e valutati i motivi;
- Visto il Regolamento per l'amministrazione e la contabilità dell'I.N.F.N. art. 87 comma 1 lettere b) e d) – Delibera CD n.12562 del 26/11/2012;
- Visto che lo stesso Regolamento all'art.99 comma 2 prevede che in taluni casi specifici si può prescindere dalla garanzia;
- Vista la Delibera del Consiglio Direttivo n.13252 del 25/06/2014 che dà potere ai Direttori dei centri di spesa di stipulare contratti nei limiti di Euro 200.000,00(IVA esclusa);

DISPONE

- 1) Di accogliere la richiesta sopraindicata, proposta dall'Ing. L. Celona;
- 2) Di incaricare l'Ing. L. Celona Responsabile del Procedimento per svolgere i compiti previsti dall' art.79 del Regolamento su menzionato, incluso la richiesta del CIG, così come previsto dalla normativa vigente;
- 3) Di nominare successivamente una Commissione di esperti che esprimerà parere di congruità sull'offerta pervenuta;
- 4) Di non richiedere alla ditta Intellion Sarl - Francia - la garanzia fideiussoria poiché trattasi di contraente di notoria affidabilità.

Il Direttore
Dott. G. Cuttone




Catania, 15/12/2014

Dr. G. Cuttone
Direttore dei L.N.S.
Sede

Oggetto: Realizzazione colonna di estrazione sorgente ESS

Caro Direttore,

nell'ambito del progetto ESS i LNS devono realizzare la sorgente ad alta intensità di protoni e la linea di trasporto a bassa energia fino al RFQ.

L'ottimizzazione della colonna di estrazione è stata molto lunga al fine di minimizzare le problematiche elettrostatiche relative alle scariche di alta tensione che in questo tipo di sorgenti sono l'origine principale dei fault attesi. A tale scopo vengono ad essere richieste delle lavorazioni di precisione su materiali ceramici e su metalli come indicato nelle tavole in allegato. Inoltre per evitare effetti corona e minimizzare al campo al punto triplo d'interfaccia allumina-metallo-aria vengono richieste delle deposizioni metalliche solo su tali facce dell'allumina. Questi 3 tipi diverse di lavorazioni (ceramica, metallo, deposizioni) richiedono macchinari diversi: la ditta INTELLION è l'unica in grado di fornirci i diversi materiali con la purezza da noi richiesta e con le lavorazioni richieste. Essa inoltre provvederà all'assemblaggio delle diverse parti effettuando i relativi test da vuoto con emissione della certificazione.

Ti chiedo pertanto di procedere all'acquisto di dette parti (mostrate nelle tavole allegate) ad unico fornitore presso la ditta INTELLION:

INTELLION S.a.r.l.

91, Rue de Faubourg Saint Honoré - 75008 Parigi - Francia

Sito operativo:

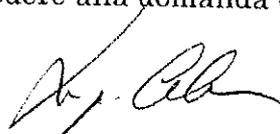
7, Avenue Pierrette - 06300 Nizza - Francia

Tel. +33 04 9331 3927 Fax +33 04 9331 2734

L'importo stimato è di 60000€+ IVA.

Si dichiara, inoltre, che la ditta INTELLION è di notoria affidabilità e si richiede, pertanto, di non procedere alla domanda della fidejussione ~~presso l'Ufficio~~

Cordiali saluti



Luigi Celona
ESS Ion source&LEBT Leader

